



ПАСПОРТ

на ванны моечные

-ВМ-1 (ВМ-2,ВМ-3)

-котломоечные (ВК-1,ВК-2,ВК-3)

-со столом

-для санитарной обработки яиц (ВМя-4)

-МОПовые

-для груминга

-со встроенным жируловителем

Екатеринбург

ВАННЫ МОЕЧНЫЕ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ванны моечные предназначены для использования в моечном отделении предприятия общественного питания для мытья, дезинфекции и ополаскивания использованной посуды. Мойки ванн выполнены из пищевой нержавеющей стали. Ванны не предназначены для технологических операций, связанных с ударными нагрузками или длительного хранения грузов. Максимальная кратковременная нагрузка на ванну не должна превышать 50 кг.

Ванны моечные могут изготавливаться с мойкой 2 видов : **сварной и цельнотянутой.**

Ванны моечные с цельнотянутой мойкой возможны к использованию в медицинских учреждениях. Металл моечных отделений устойчив к воздействию ультрафиолета и хлорсодержащих составов, применяемые для обработки.

В зависимости от исполнения каркаса, ванны моечные выпускаются следующих серий:

1.1. В серии БЮДЖЕТ каркас выполнен из стали с полимерным покрытием.

1.2. В серии ЛАЙТ каркас выполнен из оцинкованного уголка.

1.3. В серии НОРМАЛ каркас выполнен из нержавеющей уголка.

1.4. В серии ЭКОНОМ каркас сварен из профильной трубы с полимерно- порошковым покрытием.

1.5. В серии ПРЕМИУМ каркас сварен из профильной нержавеющей трубы.

Ванны могут изготавливаться одно-, двух-, трёх-секционными.

В ассортименте моечных ванн, так же имеются ванны со столом, ванны моечные для санитарной обработки яиц, ванны котломоечные, ванна моечная МОПовая, ванна для груминга (для собак).

Ванна со столом имеет моечное отделение и дополнительную рабочую поверхность. Поставляются в собранном виде.

Ванна для санитарной обработки яиц четырёхсекционная используется на предприятиях общественного питания для санитарной обработки яиц. Яйца опускают поочередно в секцию с дезинфицирующим раствором, затем – в секцию с раствором соды и после этого – в секцию с проточной водой. Мойка ванны изготавливается только в сварном варианте.

Ванна котломоечная используется на предприятиях общественного питания для мытья посуды, кастрюль, баков и инвентаря. Поставляется, как в собранном, так и разобранном виде.

Ванна моечные МОПовая используется для уборочного инвентаря в местах общего пользования. Моечное отделение изготавливается из нержавеющей стали. Каркас изделия может быть выполнен из профильной нержавеющей трубы или трубы с полимерно - порошковым покрытием.

Ванна для груминга (для собак) для мытья животных любых пород. Изготавливается полностью из нержавеющей стали и имеет сварную конструкцию. На задней стенке подготовлены два отверстия для установки любого стандартного смесителя. Ванна оснащена открывающейся дверцей для лёгкого доступа животных.

Ванна со встроенным жиросовпителем служит для улавливания и удаления неэмульгированных жиров и масел из сточных вод.

Опционально моечные ванны могут иметь:

-объёмный борт столешницы, повышающий привлекательность и внешний вид изделия;

-заземление, обеспечивающее нужный уровень безопасности в цехах общественного питания

-отверстие под смеситель или душирующее устройство

Стандартная высота моечных ванн 860 мм, МОПовых-700 мм

Столешницы ванн, у которых габаритная глубина больше или равна 600 мм имеют стандартный отступ относительно задних ножек 90 мм. В столешницах глубиной 500 мм стандартный отступ составляет 50мм.

Предприятие изготовитель постоянно расширяет и совершенствует ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных

в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Габариты ванны (ШхГ), мм		Габариты моечного отделения (ШхГхВ),мм		Количество секций
	сварная	цельнотянутая	сварная	цельнотянутая	
Ванна моечная ВМ-1	500х500		400х360х300	400х400х250	1
	600х600	600х500	500х460х300	500х400х250	
	700х700	600х600	600х560х300	500х400х300 (для серий ВМБ,ВМЛ,ВМН) 500х500х300	
	1000х700	600х700	900х560х300	500х500х300	
	1200х700	700х700	1000х560х300	500х500х250	
		800х700		700х500х400	
Ванна моечная ВМ-2	1000х500		450х360х300	400х400х250	2
	1000х600		450х460х300	500х400х250	
	1200х500		550х360х300	500х400х300	
	1200х600		550х460х300	(для серий ВМБ, ВМЛ, ВМН) 500х500х300	
	1400х500		650х360х300		
	1400х600		650х460х300		
	1400х700		650х560х300		
	1600х700	1550х700	750х560х300		
Ванна моечная ВМ-3	1500х500		460х360х300	400х400х250	3
	1600х700	1700х500	500х560х300	500х400х250	
	1900х600	1700х600	600х460х300	500х400х300	
	1900х700		600х560х300	(для серий ВМБ,ВМЛ,ВМН) 500х500х300	
	2000х700	1800х700	630х560х300		

Модель	Габариты ванны (ШхГ), мм		Габариты моечного отделения (ШхГхВ),мм		Количество секций
	сварная	цельнотянутая	сварная	цельнотянутая	
Ванна со столом	1000х500		500х360х300	400х400х250	1
	1000х700	1000х600	500х560х300	500х400х300 (для серий ВМБ,ВМЛ,ВМН) 500х500х300	
	1200х600		500х460х300		
	1200х700		500х560х300		
	1400х700		500х460х300		
	1500х700		500х560х300		
	1600х700				
Ванна моечная для санитарной обработки яиц ВМя-4	500х500	-	190х190х290	-	4
	600х600		240х240х290		
	700х700		290х290х290		
	800х800		340х340х290		
Ванна котломоечная ВК-1	800х800	1160х700	700х660х450	960х510х420	1
	1000х800		900х660х450		
	1350х700		1250х560х450		
	1200х800		1100х660х450		
	1550х800		1450х660х450		
Ванна котломоечная ВК-2	1500х800	1550х700	700х660х450	700х500х400	2
	1600х800		750х660х450		
	1700х800		800х660х450		
	1800х800		850х660х450		
Ванна котломоечная ВК-3	2200х800	-	700х660х450	-	3
	2300х800		730х660х450		
Ванна моечная МОПовая	400х400	-	300х300х200	-	-
	500х500		400х400х200		
	600х600		500х500х200		
Ванна для груминга	1500х650	-	1500х650х800	-	1

Технические характеристики моечных ванн со встроенным жиросъемником

Тип ванны (Высота моечного отделения не более 300мм)	Размер ванны габаритный, мм	Наименование жиросъемника	Залповый сброс, л
Односекционная	500x500x860	АСО ПМ 0,2/15 (305x350x295)	15
	600x600x860	АСО ПМ 0,5/30 (410x450x295)	30
	700x700x860		
Односекционная со столом	1000x600x860	АСО ПМ 0,5/50 (810x350x295)	50
	1000x700x860		
Двухсекционная	1000x500x860	АСО ПМ 1,0/70 (1010x450x295)	70
	1000x600x860		
	1200x500x860		
	1200x600x860	АСО ПМ 1,5/100 (1410x550x295)	100
	1200x700x860		
	1300x700x860		
	1400x700x860		
Трехсекционная	1500x500x860	АСО ПМ 1,0/60 (1310x350x295)	60
	1500x600x860		
	1600x700x860	АСО ПМ 1,5/100 (1410x550x295)	100
	1900x700x860		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Ванна моечная 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации- 1 шт.

Комплект поставки ванны в разобранном виде

1. Ванна моечная 1 шт.
2. Стойка 4 шт
3. Обвязка 8 шт.
4. *Усиление дна моечного отделения (*предусмотрено начиная от ширины 800 мм.*)
5. Комплект крепежа для сборки ванны 1 шт.:
 - гайка М6 – 40 шт.
 - винт М6 – 40 шт.
 - саморез – 20 шт.
 - уголок усиления-8 шт.
6. Руководство по эксплуатации 1 шт.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Добившись, горизонтальности установки ванны, зафиксировать положение опорных ножек с помощью контргайки.
2. После установки ванны необходимо произвести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОД

1. Обслуживание изделия заключается в периодической подтяжке крепежа и выверке изделия при перестановке его на новое рабочее место.

2. Прежде чем начать пользоваться нейтральным оборудованием, рабочие поверхности следует вымыть теплой мыльной водой, после чего ополоснуть чистой водой и вытереть насухо. Мыть изделия рекомендуется сразу после использования, не допуская засыхания грязи и остатков пищи. Не используйте для чистки абразивные материалы (твердые мелкозернистые вещества) и жесткие губки, т.е предметы или материалы, которые могут поцарапать поверхность. Чистящие средства, содержащие песок, кислоты и хлориды, так же испортят нержавеющую сталь.

Не следует использовать предметы и оборудование из железа или обычной стали совместно с изделиями из нержавеющей стали, т.к. любые механические повреждения разрушат оксидную пленку и нержавеющая сталь может подвергаться коррозии.

Мягкая салфетка и мыльный раствор прекрасно очистит нержавеющую сталь. Стойкие, и старые затвердевшие загрязнения следует предварительно размочить, после чего протереть сухой салфеткой. Жир можно отмыть при помощи теплой воды с небольшим количеством специального средства.

Средства по уходу за нержавеющей сталью:

- «Domax» изготовитель «Domal» Германия — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» Германия — очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Top house» изготовитель «Domal» Германия — средство очищает и защищает стальную поверхность;
- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;
- «Шуманит» изготовитель «Vagi ltd» (Израиль) — эффективный жирудалитель.

Обслуживание жируловителя в ваннах моечных со встроенным жируловителем проводить не реже 1 раза в 2 недели при 10-часовой загрузке в одну смену

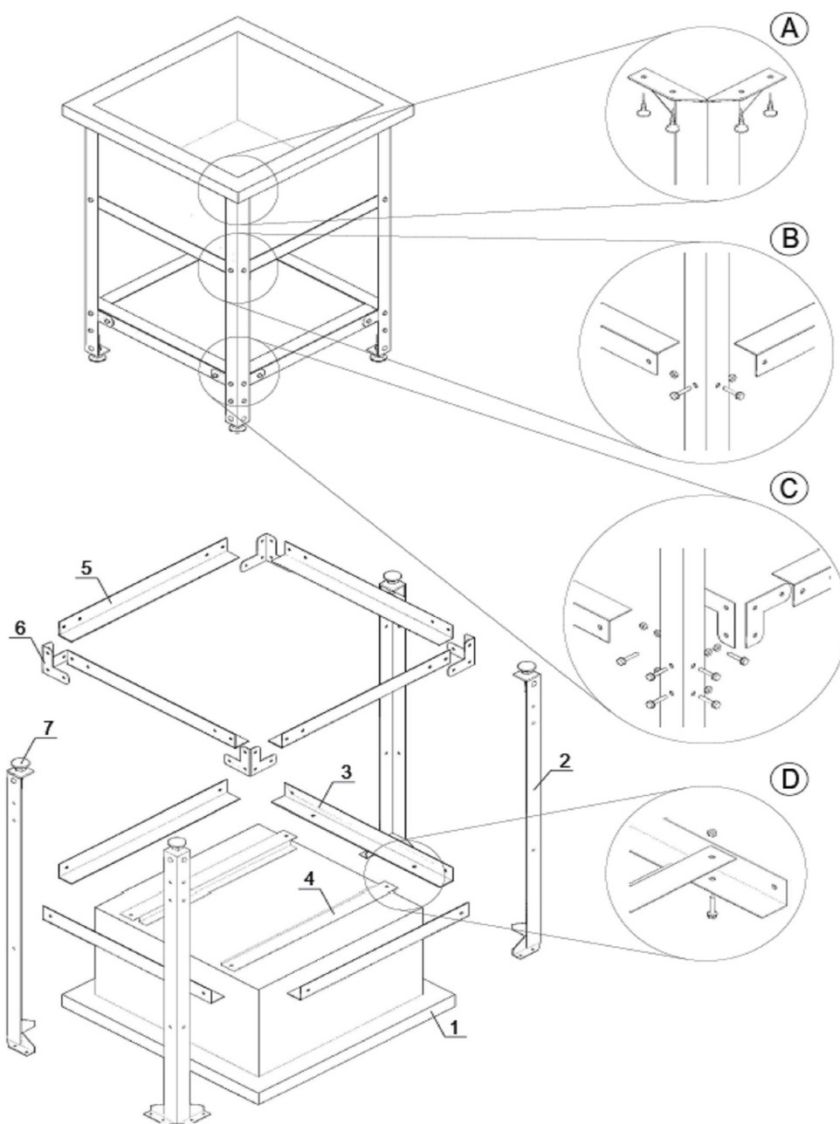
3. Причины возникновения повреждений ванны моечной.

Повреждение	Возможные причины	Требуемое действие.
Деформация моечной секции, нарушение герметичности сварного шва.	Небрежная укладка в моечное отделение посуды и инвентаря предназначенного для мойки. При укладке посуды для замачивания регулярно допускается перегрузка ванны посудой.	При укладке в моечную секцию посуды и инвентаря для мойки, не допускать их падения в ванну. Не допускать перегрузку моечной секции посудой.

Покачивание ванны во время работы.	Неправильная установка ванны, неровный пол.	При установке ванны отрегулировать винтовые опоры.
------------------------------------	---	--

Несоблюдение перечисленных выше правил неизбежно приведет к преждевременному появлению на поверхностях изделий царапин и следов окисления и выходу изделия из строя.

6. СХЕМА СБОРКИ ВАННЫ МОЕЧНОЙ (поставляемой в разобранном виде)



Для сборки понадобится иметь под рукой следующие инструменты:

1. Дрель или шуруповёрт с битой, крестовой - 1 шт.
2. Гаечный ключ для шестигранной головки размер 10 мм - 2 шт.

Сборка:

1. Распаковать упаковку, моечное отделение (1) положить на сборочный стол.
2. Приложить стойки (2) к углам и борту моечного отделения и закрепить саморезами.

Рис. А.

3. С помощью болтовых соединений закрепить к стойкам (2) фронтальные уголки верхней «обвязки», имеющие по одному удлинённо -

продолговатому отверстию на концах (3) Рис. D

3.1. Закрепить усиление (4) дна моечного отделения к фронтальным уголкам верхней «обвязки» (3) Рис. D (если усиление предусмотрены в комплекте поставки по конструктиву).

4. Закрепить к стойкам (2) боковые уголки верхней «обвязки», имеющие по одному удлинённо - продолговатому отверстию на концах (3) Рис. D

5. Закрепить с помощью болтовых соединений нижнюю «обвязку»

(из уголков имеющих по два удлинённо-продолговатых отверстия на концах и уголков усиления (6)) к стойкам (2). Рис С.

6. Произвести окончательную затяжку всех болтовых соединений, используя для

этого два ключа, при этом плотно поджимая верхнюю обвязку и усиление к дну моечного отделения.

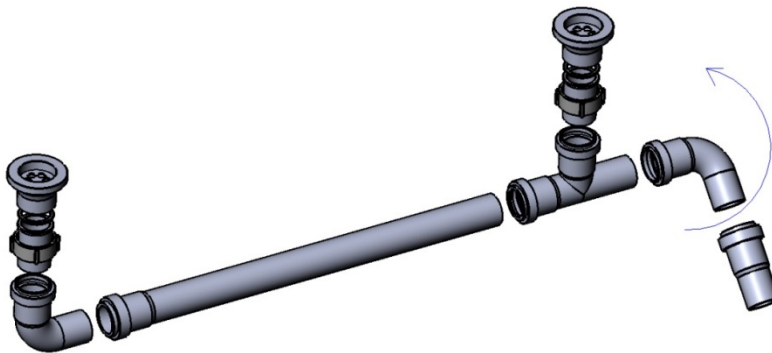
7. Добившись горизонтальности установки ванны при помощи регулируемых опор (7), зафиксировать положение с помощью контргайки.

8. После сборки ванны произвести санитарную обработку.

**Если после сборки ванна будет иметь перекосы, не правильно будут отрегулированы опоры, то снижается срок эксплуатации изделия, в связи с чем при нагрузках будут возникать потрескивания сварных швов моечного отделения.*

7. СХЕМА ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЖИРОУЛОВИТЕЛЯ ИЗ ПОД МОЕЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ

Для того чтобы извлечь жируловитель из-под мойки, необходимо потянуть его на себя, поворачивая отвод на выходе в сторону движения жируловителя.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия «Ванна моечная» в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

7.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в руководстве по эксплуатации.

7.3. Обмен и возврат изделия ненадлежащего качества осуществляется в течение 15 дней со дня приобретения изделия только при соблюдении следующих требований:

- наличие руководства по эксплуатации на данное изделие;
- наличие платежного документа;
- изделие должно иметь чистый внешний вид без механических повреждений;
- не производился не санкционированный ремонт.

7.4. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня выпуска.

7.5. В течение гарантийного срока предприятие производит гарантийный ремонт.

ФИНИСТ
г. Екатеринбург, ул. Монтерская, 3
тел.: 256-30-89, 221-53-31; факс: 221-53-98
e-mail: office@f-inox.ru
www.f-inox.ru